

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-701										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.1. (SZT.1)										
1	10	16	1,45				14,5			
2	96	12	1,35			129,6				
3	10	16	4,05				40,5			
4	96	12	3,95			379,2				
5	16	12	1,69			27,0				
6	30	12	4,10			123,0				
7	15	12	3,17			47,6				
8	10	16	12,00				120,0			
9	4	25	11,50						46,0	
10	18	20	12,00					216,0		
11	12	16	11,20				134,4			
12	9	12	2,00			18,0				
s1	9	12	2,50			22,5				
s2	22	16	1,62				35,6			
s3	15	12	2,46			36,9				
s4	15	12	1,84			27,6				
u1	11	12	1,50			16,5				
u2	33	16	2,73				90,1			
d1	96	10	1,50		144,0					
uz	56	12	1,50			84,0				
Łączna długość [m]				0,0	144,0	911,9	435,1	216,0	46,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	89,3	811,6	687,5	533,5	177,1	
Masa według gatunku stali [kG]				2299,0						
Łączna masa stali [kG]				2299,0						
			RAZEM szt.:			1	2299			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-702										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.1. (SZT.1)										
1	32	16	5,00				160,0			
2	96	12	4,90			470,4				
3	36	12	4,17			150,1				
4	6	12	1,95			11,7				
5	18	12	2,68			48,2				
6	42	12	2,67			112,1				
7	4	16	2,67				10,7			
8	14	20	12,00					168,0		
9	28	12	4,47			125,2				
10	14	12	12,00			168,0				
11	4	16	12,00				48,0			
12	28	12	5,48			153,4				
13	10	16	11,20				112,0			
14	14	12	1,65			23,1				
15	4	16	1,85				7,4			
16	4	25	9,00						36,0	
17	4	20	2,50					10,0		
18	6	12	2,00			12,0				
s1	15	12	2,44			36,6				
s2	52	16	1,42				73,8			
s3	52	10	0,94		48,9					
u1	24	12	1,50			36,0				
u2	6	12	2,33			14,0				
d1	96	10	1,50		144,0					
uz	132	12	1,50			198,0				
Łączna długość [m]				0,0	192,9	1558,9	411,9	178,0	36,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	119,6	1387,4	650,8	439,7	138,6	
Masa według gatunku stali [kG]				2736,1						
Łączna masa stali [kG]				2736,1						
			RAZEM szt.:			1	2736			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-703										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.1. (SZT.1)										
1	20	16	5,00				100,0			
2	92	12	4,90			450,8				
3	28	12	4,17			116,8				
4	36	12	1,95			70,2				
5	36	12	2,68			96,5				
6	28	12	2,67			74,8				
7	14	12	12,00			168,0				
8	4	16	12,00				48,0			
9	14	20	12,00					168,0		
10	28	12	3,52			98,6				
11	28	12	1,22			34,2				
12	28	12	3,06			85,7				
13	14	12	5,63			78,8				
14	4	16	5,83				23,3			
15	10	16	11,20				112,0			
16	4	25	4,60						18,4	
17	4	20	2,50					10,0		
18	15	12	2,00			30,0				
s1	14	12	1,78			24,9				
s2	14	12	1,62			22,7				
s3	52	10	0,94		48,9					
s4	37	16	1,42				52,5			
u1	60	12	1,50			90,0				
u2	5	12	2,33			11,7				
d1	128	10	1,50		192,0					
uz	146	12	1,50			219,0				
Łączna długość [m]				0,0	240,9	1672,5	335,9	178,0	18,4	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	149,3	1488,5	530,7	439,7	70,8	
Masa według gatunku stali [kG]				2679,0						
Łączna masa stali [kG]				2679,0						
			RAZEM szt.:			1	2679			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-704										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.1. (SZT.1)										
1	15	16	4,17				62,6			
2	136	12	4,17			567,1				
3	60	12	1,95			117,0				
4	28	12	1,54			43,1				
5	28	12	1,82			51,0				
6	28	12	3,37			94,4				
7	28	12	3,91			109,5				
8	18	12	12,00			216,0				
9	10	16	12,00				120,0			
10	18	12	6,60			118,8				
11	10	12	10,77			107,7				
12	4	16	4,00				16,0			
13	4	16	2,50				10,0			
14	15	12	2,00			30,0				
s1	14	12	1,78			24,9				
s2	14	12	1,62			22,7				
s3	52	10	0,94		48,9					
s4	19	12	1,26			23,9				
u1	134	12	1,50			201,0				
d1	112	10	1,50		168,0					
uz	142	12	1,50			213,0				
Łączna długość [m]				0,0	216,9	1940,1	208,6	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	134,5	1726,7	329,5	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2190,6						
Łączna masa stali [kG]				2190,6						
			RAZEM szt.:			1	2191			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-711										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.2. (SZT.1)										
1	12	16	1,45				17,4			
2	62	12	1,35			83,7				
3	3	16	3,22				9,7			
4	9	16	4,05				36,5			
5	62	12	3,95			244,9				
6	38	12	6,66			253,1				
7	4	25	7,50						30,0	
8	4	25	12,00						48,0	
9	4	25	9,00						36,0	
10	18	20	7,50					135,0		
11	36	20	12,00					432,0		
12	18	20	2,67					48,1		
s1	54	12	1,46			78,8				
u1	31	12	1,50			46,5				
u2	79	16	2,73				215,7			
uz	58	12	1,50			87,0				
Łączna długość [m]				0,0	0,0	794,0	279,2	615,1	114,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	0,0	706,7	441,1	1519,2	438,9	
Masa według gatunku stali [kG]				3105,9						
Łączna masa stali [kG]				3105,9						
			RAZEM szt.:			1	3106			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-712										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.2. (SZT.1)										
1	16	16	5,00				80,0			
2	174	12	4,90			852,6				
3	16	12	4,17			66,7				
4	30	12	2,02			60,6				
5	42	12	1,95			81,9				
6	6	12	2,68			16,1				
7	30	12	2,49			74,7				
8	30	12	2,18			65,4				
9	30	12	2,04			61,2				
10	30	12	1,06			31,8				
11	30	12	1,98			59,4				
12	30	12	2,37			71,1				
13	14	12	10,80			151,2				
14	14	16	11,00				154,0			
15	20	16	10,00				200,0			
16	4	25	10,00						40,0	
17	21	12	2,00			42,0				
18	14	16	12,00				168,0			
19	14	12	12,00			168,0				
u1	84	12	1,50			126,0				
u2	36	16	2,53				91,1			
s1	9	12	1,26			11,3				
s2	26	10	1,04		27,0					
s3	26	10	0,94		24,4					
s4	15	12	1,58			23,7				
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	240	12	1,50			360,0				
Łączna długość [m]				0,0	315,5	2323,7	693,1	0,0	40,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	195,6	2068,1	1095,1	0,0	154,0	
Masa według gatunku stali [kg]				3512,8						
Łączna masa stali [kg]				3512,8						
RAZEM szt.:				1		3513				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-713										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.2. (SZT.1)										
1	10	16	5,00				50,0			
2	174	12	4,90			852,6				
3	60	12	4,17			250,2				
4	30	12	1,95			58,5				
5	76	12	2,68			203,7				
6	30	12	2,29			68,7				
7	56	12	12,00			672,0				
8	30	12	2,49			74,7				
9	30	12	2,18			65,4				
10	30	12	2,04			61,2				
11	30	12	1,55			46,5				
12	30	12	1,48			44,4				
13	30	12	1,75			52,5				
14	30	12	6,68			200,4				
15	28	12	8,37			234,4				
16	27	12	2,00			54,0				
s1	15	10	2,00		30,0					
u1	102	12	1,50			153,0				
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	268	12	1,50			402,0				
Łączna długość [m]				0,0	294,0	3494,1	50,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	182,3	3109,8	79,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3371,1						
Łączna masa stali [kG]				3371,1						
			RAZEM szt.:			1	3371			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-714										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.2. (SZT.1)										
1	10	16	5,00				50,0			
2	252	12	4,90			1234,8				
3	96	12	2,68			257,3				
4	30	12	2,29			68,7				
5	30	12	2,42			72,6				
6	30	12	4,37			131,1				
7	30	12	1,99			59,7				
8	30	12	6,68			200,4				
9	88	12	12,00			1056,0				
10	44	12	8,37			368,3				
11	24	12	2,00			48,0				
s1	15	10	2,92		43,8					
s2	30	10	2,38		71,4					
s3	15	10	2,78		41,7					
u1	48	12	1,50			72,0				
u2	130	12	2,80			364,0				
d1	160	10	1,50		240,0					
uz	194	12	1,50			291,0				
Łączna długość [m]				0,0	396,9	4223,9	50,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	246,1	3759,2	79,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				4084,3						
Łączna masa stali [kG]				4084,3						
RAZEM szt.:					1	4084				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-721										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.3. (SZT.1)										
1	20	16	1,45				29,0			
2	66	12	1,35			89,1				
3	20	16	4,05				81,0			
4	66	12	3,95			260,7				
5	4	25	7,00						28,0	
6	30	12	1,82			54,6				
7	30	12	5,11			153,3				
8	4	12	8,49			34,0				
9	3	12	2,50			7,5				
10	16	20	8,60					137,6		
11	4	25	8,60						34,4	
12	16	20	7,00					112,0		
13	16	16	8,49				135,8			
s1	22	16	2,02				44,4			
s2	16	12	2,50			40,0				
u1	61	16	3,13				190,9			
d1	16	10	1,50		24,0					
uz	82	12	1,50			123,0				
Łączna długość [m]				0,0	24,0	762,2	481,2	249,6	62,4	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	14,9	678,3	760,3	616,5	240,2	
Masa według gatunku stali [kG]				2310,3						
Łączna masa stali [kG]				2310,3						
			RAZEM szt.:			1	2310			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-722										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.3. (SZT.1)										
1	45	16	5,00				225,0			
3	5	16	4,17				20,9			
4	3	12	4,17			12,5				
5	158	12	4,90			774,2				
6	24	12	2,68			64,3				
7	18	12	3,03			54,5				
8	18	12	1,95			35,1				
9	30	12	4,53			135,9				
10	30	12	3,05			91,5				
11	16	12	5,75			92,0				
12	30	12	2,12			63,6				
13	30	12	2,07			62,1				
14	30	12	5,10			153,0				
15	28	12	12,00			336,0				
16	28	12	10,90			305,2				
17	6	12	2,00			12,0				
18	6	12	2,50			15,0				
u1	45	12	1,50			67,5				
u2	9	12	2,21			19,9				
d1	64	10	1,50		96,0					
uz	154	12	1,50			231,0				
Łączna długość [m]				0,0	96,0	2525,4	245,9	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	59,5	2247,6	388,4	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2695,5						
Łączna masa stali [kg]				2695,5						
			RAZEM szt.:			1	2696			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-723										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.3. (SZT.1)										
1	30	16	5,00				150,0			
2	194	12	4,17			809,0				
3	12	12	2,68			32,2				
4	18	12	1,95			35,1				
5	30	12	9,45			283,5				
6	30	12	4,97			149,1				
7	30	12	5,10			153,0				
8	28	12	10,77			301,6				
9	28	12	12,00			336,0				
10	3	12	2,00			6,0				
11	3	12	2,50			7,5				
u1	24	12	1,50			36,0				
d1	32	10	1,50		48,0					
uz	118	12	1,50			177,0				
Łączna długość [m]				0,0	48,0	2325,9	150,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	29,8	2070,1	237,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2336,8						
Łączna masa stali [kg]				2336,8						
RAZEM szt.:					1	2337				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-724										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.3. (SZT.1)										
1	20	16	4,17				83,4			
2	202	12	4,17			842,3				
3	18	12	1,95			35,1				
4	30	12	12,00			360,0				
5	30	12	4,10			123,0				
6	30	12	12,00			360,0				
7	30	12	10,80			324,0				
8	30	12	5,10			153,0				
9	3	12	2,50			7,5				
u1	123	12	1,50			184,5				
d1	16	10	1,50		24,0					
uz	90	12	1,50			135,0				
Łączna długość [m]				0,0	24,0	2524,4	83,4	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	14,9	2246,8	131,8	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2393,4						
Łączna masa stali [kG]				2393,4						
			RAZEM szt.:			1	2393			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-731										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.4. (SZT.1)										
1	20	16	1,45				29,0			
2	80	12	1,35			108,0				
3	20	16	4,05				81,0			
4	40	12	3,95			158,0				
5	40	12	3,22			128,8				
6	34	10	4,44		151,0					
7	4	20	4,44					17,8		
8	34	10	4,44		151,0					
9	4	20	4,44					17,8		
10	16	20	10,44					167,0		
11	16	20	6,89					110,2		
12	4	25	6,89						27,6	
13	4	25	2,50						10,0	
s1	18	16	1,62				29,2			
u1	23	16	2,73				62,8			
u2	20	12	1,50			30,0				
d1	16	10	1,50		24,0					
uz	106	12	1,50			159,0				
Łączna długość [m]				0,0	325,9	583,8	202,0	312,8	37,6	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	202,1	519,6	319,1	772,6	144,6	
Masa według gatunku stali [kG]				1958,0						
Łączna masa stali [kG]				1958,0						
			RAZEM szt.:		1	1958				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-732										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.4. (SZT.1)										
1	40	16	5,00				200,0			
2	84	12	4,90			411,6				
3	30	10	3,19		95,7					
4	14	10	6,89		96,5					
5	6	12	6,89			41,3				
6	16	20	12,00					192,0		
7	44	10	4,44		195,4					
8	6	12	4,44			26,6				
9	8	20	2,14					17,1		
10	3	16	3,20				9,6			
11	4	25	12,00						48,0	
12	3	12	2,50			7,5				
13	30	10	1,78		53,4					
14	20	12	2,68			53,6				
s1	9	12	1,26			11,3				
s2	52	10	0,94		48,9					
u1	10	12	1,50			15,0				
u2	54	12	2,33			125,8				
d1	64	10	1,50		96,0					
uz	138	10	1,50		207,0					
Łączna długość [m]				0,0	792,8	692,8	209,6	209,1	48,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	491,5	616,6	331,2	516,5	184,8	
Masa według gatunku stali [kg]				2140,7						
Łączna masa stali [kg]				2140,7						
RAZEM szt.:					1	2141				
SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-733										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.4. (SZT.1)										
1	20	16	5,00				100,0			
2	30	12	4,17			125,1				
3	142	12	4,90			695,8				
4	40	12	2,13			85,2				
5	54	10	12,00		648,0					
6	18	10	3,34		60,1					
7	18	10	5,24		94,3					
8	26	10	6,74		175,2					
9	8	10	1,34		10,7					
10	46	10	4,44		204,2					
11	3	12	2,50			7,5				
12	3	12	6,30			18,9				
13	3	12	4,67			14,0				
s1	9	12	1,26			11,3				
s2	45	10	1,82		81,9					
u1	52	12	1,50			78,0				
u2	15	12	3,00			45,0				
d1	112	10	1,50		168,0					
uz	125	12	1,50			187,5				
Łączna długość [m]				0,0	1442,5	1268,4	100,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	894,4	1128,8	158,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2181,2						
Łączna masa stali [kg]				2181,2						
RAZEM szt.:					1	2181				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-734										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.4. (SZT.1)										
1	15	16	4,17				62,6			
2	142	12	4,17			592,1				
3	38	10	12,00		456,0					
4	18	10	2,21		39,8					
5	14	10	7,42		103,9					
6	24	10	1,41		33,8					
7	50	10	4,44		222,0					
8	3	10	6,30		18,9					
9	3	10	2,50		7,5					
10	18	10	5,24		94,3					
s1	9	12	1,26			11,3				
s2	27	10	1,82		49,1					
u1	97	12	1,50			145,5				
u2	15	12	3,00			45,0				
d1	80	10	1,50		120,0					
uz	128	12	1,50			192,0				
Łączna długość [m]				0,0	1145,4	986,0	62,6	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	710,1	877,5	98,8	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1686,5						
Łączna masa stali [kG]				1686,5						
			RAZEM szt.:			1	1686			
SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-741										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.5. (SZT.1)										
1	8	25	12,00						96,0	
2	4	25	10,67						42,7	
3	36	20	12,00					432,0		
4	18	20	9,17					165,1		
5	4	25	4,00						16,0	
s1	61	16	1,62				98,8			
u1	101	16	2,73				275,7			
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	0,0	30,0	374,6	597,1	154,7	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	0,0	26,7	591,8	1474,7	595,5	
Masa według gatunku stali [kG]				2688,7						
Łączna masa stali [kG]				2688,7						
			RAZEM szt.:			1	2689			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-742										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.5. (SZT.1)										
1	37	16	5,00				185,0			
2	5	16	5,18				25,9			
3	68	12	4,90			333,2				
4	68	12	5,18			352,2				
5	6	12	2,68			16,1				
6	122	12	2,13			259,9				
7	28	10	6,45		180,6					
8	28	10	2,63		73,6					
9	16	10	8,71		139,4					
10	18	10	4,72		85,0					
11	56	10	12,00		672,0					
12	22	10	8,37		184,1					
13	3	12	2,20			6,6				
14	4	25	9,50						38,0	
15	3	12	5,00			15,0				
16	3	12	4,30			12,9				
s1	14	10	2,92		40,9					
s2	14	10	0,94		13,2					
s3	6	10	1,82		10,9					
u1	73	12	1,50			109,5				
u2	12	12	2,77			33,2				
d1	112	10	1,50		168,0					
uz	107	12	1,50			160,5				
Łączna długość [m]				0,0	1567,7	1299,1	210,9	0,0	38,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	971,9	1156,2	333,2	0,0	146,3	
Masa według gatunku stali [kG]				2607,7						
Łączna masa stali [kG]				2607,7						
RAZEM szt.:			1		2608					

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-743										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.5. (SZT.1)										
1	10	16	5,00				50,0			
2	198	12	4,90			970,2				
3	122	12	2,13			259,9				
4	76	10	12,00		912,0					
5	38	10	8,37		318,1					
s1	9	10	2,18		19,6					
s2	9	10	3,10		27,9					
s3	36	10	4,02		144,7					
s4	9	10	3,62		32,6					
s5	9	10	4,42		39,8					
s6	9	10	2,62		23,6					
s7	9	10	4,17		37,5					
u1	61	12	2,20			134,2				
u2	18	10	3,45		62,1					
u3	61	12	1,50			91,5				
d1	160	10	1,50		240,0					
uz	47	12	1,50			70,5				
Łączna długość [m]				0,0	1857,9	1526,3	50,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1151,9	1358,4	79,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2589,3						
Łączna masa stali [kG]				2589,3						
			RAZEM szt.:		1	2589				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-744										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.5. (SZT.1)										
1	10	16	5,00				50,0			
2	176	12	4,90			862,4				
3	136	12	2,13			289,7				
4	108	10	12,00		1296,0					
5	54	10	8,37		452,0					
6	18	12	2,96			53,3				
s1	27	10	4,02		108,5					
s2	18	10	3,62		65,2					
s3	9	10	4,42		39,8					
s4	9	10	2,94		26,5					
s5	9	10	1,78		16,0					
s6	9	10	3,28		29,5					
s7	9	10	1,92		17,3					
u1	68	12	2,20			149,6				
u2	68	12	1,50			102,0				
u3	160	12	2,80			448,0				
d1	160	10	1,50		240,0					
uz	72	12	1,50			108,0				
Łączna długość [m]				0,0	2290,7	2013,0	50,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1420,3	1791,5	79,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3290,8						
Łączna masa stali [kG]				3290,8						
			RAZEM szt.:		1	3291				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-751										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.7. (SZT.1)										
1	27	16	1,45				39,2			
2	130	12	1,35			175,5				
3	11	16	4,05				44,6			
4	80	12	3,22			257,6				
5	16	16	3,22				51,5			
6	50	12	3,95			197,5				
7	20	16	12,00				240,0			
8	30	12	5,64			169,2				
9	10	16	7,36				73,6			
10	10	16	2,94				29,4			
11	3	12	3,65			11,0				
12	3	16	3,50				10,5			
13	3	12	2,00			6,0				
14	4	20	8,00					32,0		
15	30	12	5,67			170,1				
16	10	16	8,86				88,6			
s1	15	12	2,50			37,5				
s2	15	12	2,08			31,2				
s3	15	12	1,78			26,7				
s4	15	10	1,06		15,9					
s5	11	16	1,62				17,8			
u1	52	16	2,73				142,0			
u2	49	12	1,50			73,5				
d1	96	10	1,50		144,0					
uz	65	12	1,50			97,5				
Łączna długość [m]				0,0	159,9	1253,3	737,1	32,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	99,1	1115,4	1164,6	79,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2458,2						
Łączna masa stali [kG]				2458,2						
			RAZEM szt.:			1	2458			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-752										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.7. (SZT.1)										
1	15	16	5,00				75,0			
2	82	12	4,90			401,8				
3	28	12	4,17			116,8				
4	6	12	1,95			11,7				
5	34	12	2,68			91,1				
6	28	12	3,34			93,5				
7	28	12	1,57			44,0				
8	28	12	3,87			108,4				
9	28	12	1,76			49,3				
10	20	20	12,00					240,0		
11	4	16	12,00				48,0			
12	14	12	12,00			168,0				
13	10	20	3,34					33,4		
14	4	16	3,10				12,4			
15	14	12	2,90			40,6				
16	4	20	12,00					48,0		
17	12	12	2,00			24,0				
s1	33	12	1,26			41,6				
s2	52	10	0,94		48,9					
s3	15	10	1,42		21,3					
u1	37	12	1,50			55,5				
u2	29	12	2,33			67,6				
d1	96	10	1,50		144,0					
uz	140	12	1,50			210,0				
Łączna długość [m]				0,0	214,2	1523,8	135,4	321,4	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	132,8	1356,1	213,9	793,9	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2496,7						
Łączna masa stali [kG]				2496,7						
			RAZEM szt.:			1	2497			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-753										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.7. (SZT.1)										
1	35	16	5,00				175,0			
2	5	16	4,17				20,9			
3	102	12	4,90			499,8				
4	40	12	4,17			166,8				
5	10	12	2,68			26,8				
6	20	12	1,95			39,0				
7	42	12	5,19			218,0				
8	4	16	5,19				20,8			
9	20	16	12,00				240,0			
10	14	12	1,91			26,7				
11	4	16	1,91				7,6			
12	28	12	2,62			73,4				
13	14	12	7,21			100,9				
14	4	16	7,21				28,8			
15	28	12	3,51			98,3				
16	28	12	2,97			83,2				
17	28	12	1,39			38,9				
18	14	12	5,44			76,2				
19	4	16	5,44				21,8			
20	10	16	2,94				29,4			
21	3	16	2,50				7,5			
22	6	12	2,00			12,0				
23	3	16	2,80				8,4			
24	3	16	3,50				10,5			
25	3	12	1,91			5,7				
s1	53	12	1,26			66,8				
s2	15	10	1,72		25,8					
s3	15	10	1,04		15,6					
u1	52	12	1,50			78,0				
d1	112	10	1,50		168,0					
uz	194	12	1,50			291,0				
Łączna długość [m]				0,0	209,4	1901,5	570,7	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	129,8	1692,3	901,6	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2723,7						
Łączna masa stali [kG]				2723,7						
			RAZEM szt.:			1	2724			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-754										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]			[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
TARCZA POZ.7.4.7. (SZT.1)										
1	39	16	4,17				162,6			
2	112	12	4,17			467,0				
3	20	12	1,95			39,0				
4	42	12	5,19			218,0				
5	4	16	5,19				20,8			
6	10	16	12,00				120,0			
7	14	12	1,91			26,7				
8	4	16	1,91				7,6			
9	28	12	5,97			167,2				
10	14	12	7,21			100,9				
11	4	16	7,21				28,8			
12	10	16	8,90				89,0			
13	3	12	1,91			5,7				
14	3	12	1,70			5,1				
15	3	16	2,80				8,4			
16	3	16	3,50				10,5			
17	3	16	2,30				6,9			
s1	15	10	1,42		21,3					
s2	15	10	1,32		19,8					
s3	15	10	0,88		13,2					
u1	92	12	1,50			138,0				
d1	80	10	1,50		120,0					
uz	115	12	1,50			172,5				
Łączna długość [m]				0,0	174,3	1340,2	454,7	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	108,1	1192,8	718,4	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2019,2						
Łączna masa stali [kG]				2019,2						
		RAZEM szt.:				1	2019			
SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-761										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=---/szt.]			[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
TARCZA POZ.7.1.8. (SZT.1)										
1	5	16	1,45				7,3			
2	29	12	1,35			39,2				
3	5	16	4,05				20,3			
4	29	12	3,95			114,6				
5	38	12	2,69			102,2				
6	8	20	7,39					59,1		
7	4	25	7,50						30,0	
8	8	16	7,14				57,1			
9	6	16	12,00				72,0			
10	6	16	9,29				55,7			
s1	15	16	1,62				24,3			
u1	45	16	2,73				122,9			
u2	29	16	2,33				67,6			
uz	56	12	1,50			84,0				
Łączna długość [m]				0,0	0,0	339,9	427,1	59,1	30,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	0,0	302,5	674,8	146,0	115,5	
Masa według gatunku stali [kG]				1238,8						
Łączna masa stali [kG]				1238,8						
		RAZEM szt.:				1	1239			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-762										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.8. (SZT.1)										
1	20	16	5,00				100,0			
2	142	12	4,90			695,8				
3	34	12	4,17			141,8				
4	42	12	5,44			228,5				
5	4	16	5,44				21,8			
6	14	16	12,00				168,0			
7	42	12	12,00			504,0				
8	10	16	8,89				88,9			
9	4	16	1,94				7,8			
10	42	12	1,74			73,1				
11	3	16	2,50				7,5			
s1	15	12	1,26			18,9				
u1	17	12	1,50			25,5				
d1	16	10	1,50		24,0					
uz	102	12	1,50			153,0				
Łączna długość [m]				0,0	24,0	1840,5	393,9	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	14,9	1638,1	622,4	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2275,4						
Łączna masa stali [kg]				2275,4						
			RAZEM szt.:			1	2275			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-763										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.8. (SZT.1)										
1	25	16	5,00				125,0			
2	124	12	4,90			607,6				
3	26	12	4,17			108,4				
4	10	12	2,68			26,8				
5	4	12	2,38			9,5				
6	6	12	1,65			9,9				
7	42	12	5,44			228,5				
8	4	16	5,44				21,8			
9	10	16	12,00				120,0			
10	28	12	4,20			117,6				
11	14	12	11,44			160,2				
12	4	16	11,44				45,8			
13	28	12	4,09			114,5				
14	10	16	6,94				69,4			
15	10	16	8,00				80,0			
16	4	20	8,00					32,0		
17	3	16	2,50				7,5			
18	6	16	2,00				12,0			
s1	35	12	1,26			44,1				
s2	30	12	2,52			75,6				
s3	26	10	1,04		27,0					
u1	25	12	1,50			37,5				
u2	23	12	2,33			53,6				
d1	64	10	1,50		96,0					
uz	116	12	1,50			174,0				
Łączna długość [m]				0,0	123,0	1767,8	481,4	32,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	76,3	1573,3	760,6	79,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2489,3						
Łączna masa stali [kG]				2489,3						
			RAZEM szt.:			1	2489			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-764										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.8. (SZT.1)										
1	30	16	4,17				125,1			
2	184	12	4,17			767,3				
3	30	12	1,95			58,5				
4	20	12	1,65			33,0				
5	4	16	5,44				21,8			
6	10	16	12,00				120,0			
7	28	12	2,17			60,8				
8	14	12	12,00			168,0				
9	28	12	5,25			147,0				
10	28	12	4,42			123,8				
11	14	12	7,00			98,0				
12	4	16	7,00				28,0			
13	10	16	8,00				80,0			
14	10	16	6,94				69,4			
15	9	12	2,50			22,5				
16	3	12	3,34			10,0				
17	14	16	12,00				168,0			
18	42	12	5,44			228,5				
s1	17	10	1,68		28,6					
s2	15	10	1,04		15,6					
s3	17	10	1,22		20,7					
u1	152	12	1,50			228,0				
d1	96	10	1,50		144,0					
uz	149	12	1,50			223,5				
Łączna długość [m]				0,0	208,9	2168,8	612,3	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	129,5	1930,2	967,4	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3027,1						
Łączna masa stali [kG]				3027,1						
RAZEM szt.:					1	3027				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-771A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.9a. (SZT.1)										
1	254	12	1,35			342,9				
2	106	12	3,35			355,1				
3	148	12	3,90			577,2				
4	52	10	12,00		624,0					
5	52	10	10,76		559,5					
u1	53	12	1,50			79,5				
uz	52	12	1,50			78,0				
Łączna długość [m]				0,0	1183,5	1432,7	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	733,8	1275,1	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2008,9						
Łączna masa stali [kG]				2008,9						
			RAZEM szt.:			1	2009			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-772A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.9a. (SZT.1)										
1	4	12	4,29			17,2				
2	3	12	10,76			32,3				
3	142	12	4,90			695,8				
4	18	12	12,00			216,0				
5	3	12	12,00			36,0				
6	18	12	10,76			193,7				
7	38	10	2,49		94,6					
s1	152	10	1,98		301,0					
s2	53	12	2,02			107,1				
s3	19	10	2,92		55,5					
s5	19	10	3,28		62,3					
s6	24	10	0,94		22,6					
u2	2	12	1,50			3,0				
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	58	12	1,50			87,0				
Łączna długość [m]				0,0	799,9	1388,0	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	496,0	1235,3	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1731,3						
Łączna masa stali [kG]				1731,3						
RAZEM szt.:				1		1731				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-773A										
	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.9a. (SZT.1)										
1	3	12	10,76			32,3				
2	18	12	10,76			193,7				
3	144	12	4,90			705,6				
4	18	12	12,00			216,0				
5	3	12	12,00			36,0				
s1	171	10	1,98		338,6					
s2	55	12	2,02			111,1				
s3	24	10	0,94		22,6					
s4	19	10	3,28		62,3					
u1	38	10	3,27		124,3					
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	811,7	1324,7	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	503,3	1178,9	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1682,2						
Łączna masa stali [kG]				1682,2						
			RAZEM szt.:			1	1682			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-774A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.9a. (SZT.1)										
1	3	12	10,76			32,3				
2	30	10	10,76		322,8					
3	144	12	4,90			705,6				
4	30	10	12,00		360,0					
5	3	12	12,00			36,0				
s1	171	10	1,98		338,6					
s3	25	10	0,94		23,5					
s4	19	10	3,28		62,3					
u1	38	10	3,27		124,3					
u2	55	12	2,60			143,0				
u3	126	12	2,80			352,8				
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	32	12	1,50			48,0				
Łączna długość [m]				0,0	1495,5	1317,7	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	927,2	1172,7	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2099,9						
Łączna masa stali [kG]				2099,9						
			RAZEM szt.:			1	2100			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-781A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.10a. (SZT.1)										
1	468	12	1,35			631,8				
2	236	12	3,35			790,6				
3	232	12	3,90			904,8				
4	156	10	12,00		1872,0					
5	52	10	7,22		375,4					
u1	118	12	1,50			177,0				
uz	52	12	1,50			78,0				
Łączna długość [m]				0,0	2247,4	2582,2	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1393,4	2298,2	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3691,6						
Łączna masa stali [kG]				3691,6						
			RAZEM szt.:		1	3692				

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-782A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.10a. (SZT.1)										
1	22	12	4,29			94,4				
2	18	12	7,22			130,0				
3	200	12	4,90			980,0				
4	54	12	12,00			648,0				
5	3	12	7,22			21,7				
6	9	12	12,00			108,0				
s1	285	10	1,98		564,3					
s2	101	12	2,02			204,0				
s3	19	10	2,92		55,5					
s4	192	10	1,98		380,2					
s5	19	10	3,60		68,4					
s6	19	10	3,32		63,1					
s7	19	10	2,72		51,7					
s8	24	10	0,94		22,6					
u1	19	12	2,85			54,2				
u2	11	12	1,50			16,5				
d1	320	10	1,50		480,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	1685,7	2286,7	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1045,1	2035,1	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3080,2						
Łączna masa stali [kG]				3080,2						
			RAZEM szt.:			1	3080			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-783A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.10a. (SZT.1)										
1	3	12	7,22			21,7				
2	18	12	7,22			130,0				
3	252	12	4,90			1234,8				
4	54	12	12,00			648,0				
5	3	12	12,00			36,0				
s1	361	10	1,98		714,8					
s2	109	12	2,02			220,2				
s3	19	10	2,68		50,9					
s4	24	10	0,94		22,6					
s5	19	10	2,72		51,7					
u1	38	10	3,27		124,3					
d1	352	10	1,50		528,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	1492,2	2320,6	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	925,2	2065,3	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2990,5						
Łączna masa stali [kG]				2990,5						
			RAZEM szt.:			1	2990			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-784A										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.10a. (SZT.1)										
1	3	12	7,22			21,7				
2	30	10	7,22		216,6					
3	252	12	4,90			1234,8				
4	90	10	12,00		1080,0					
5	9	12	12,00			108,0				
s1	361	10	1,98		714,8					
s3	19	10	2,68		50,9					
s4	25	10	0,94		23,5					
s5	19	10	2,72		51,7					
u1	38	10	3,27		124,3					
u2	109	12	2,60			283,4				
u3	234	12	2,80			655,2				
d1	352	10	1,50		528,0					
uz	32	12	1,50			48,0				
Łączna długość [m]				0,0	2789,7	2351,1	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1729,6	2092,4	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3822,1						
Łączna masa stali [kG]				3822,1						
			RAZEM szt.:			1	3822			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-781B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.10b. (SZT.1)										
1	256	12	1,35			345,6				
2	129	12	3,35			432,2				
3	127	12	3,90			495,3				
4	52	10	12,00		624,0					
5	52	10	10,76		559,5					
u2	63	12	1,50			94,5				
uz	52	12	1,50			78,0				
Łączna długość [m]				0,0	1183,5	1445,6	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	733,8	1286,5	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2020,3						
Łączna masa stali [kG]				2020,3						
			RAZEM szt.:			1	2020			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-782B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.10b. (SZT.1)										
1	18	12	12,00			216,0				
2	18	12	10,76			193,7				
3	127	12	4,90			622,3				
4	3	12	12,00			36,0				
5	3	12	10,76			32,3				
s1	228	10	1,98		451,4					
s2	63	12	2,02			127,3				
s3	24	10	1,04		25,0					
d1	208	10	1,50		312,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	788,4	1257,5	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	488,8	1119,2	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1608,0						
Łączna masa stali [kG]				1608,0						
			RAZEM szt.:			1	1608			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-783B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.10b1. (SZT.1)										
1	18	12	12,00			216,0				
2	18	12	10,76			193,7				
3	146	12	4,90			715,4				
4	3	12	12,00			36,0				
5	3	12	10,76			32,3				
s1	171	10	1,98		338,6					
s2	55	12	2,02			111,1				
s3	25	10	1,04		26,0					
s4	19	10	3,20		60,8					
u1	38	10	3,27		124,3					
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	813,6	1334,5	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	504,5	1187,7	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1692,1						
Łączna masa stali [kG]				1692,1						
			RAZEM szt.:			1	1692			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-784B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.10b. (SZT.1)										
1	30	10	12,00		360,0					
2	30	10	10,76		322,8					
3	146	12	4,90			715,4				
4	3	12	12,00			36,0				
5	3	12	10,76			32,3				
s1	171	10	1,98		338,6					
s2	19	10	3,20		60,8					
s3	25	10	1,04		26,0					
u1	38	10	3,27		124,3					
u2	55	12	2,60			143,0				
u3	127	12	2,80			355,6				
d1	176	10	1,50		264,0					
uz	32	12	1,50			48,0				
Łączna długość [m]				0,0	1496,4	1330,3	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	927,8	1183,9	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2111,7						
Łączna masa stali [kg]				2111,7						
			RAZEM szt.:			1	2112			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-796										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.12. (SZT.1)										
1	304	12	1,35			410,4				
2	174	12	3,35			582,9				
3	130	12	3,90			507,0				
4	104	10	12,00		1248,0					
5	52	10	2,54		132,1					
u1	87	12	1,50			130,5				
uz	52	12	1,50			78,0				
Łączna długość [m]				0,0	1380,1	1708,8	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kg]				0,0	855,6	1520,8	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				2376,5						
Łączna masa stali [kg]				2376,5						
			RAZEM szt.:			1	2376			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-797										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.12. (SZT.1)										
1	3	12	12,00			36,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	130	12	4,90			637,0				
4	36	12	12,00			432,0				
5	18	12	2,54			45,7				
s1	209	10	1,98		413,8					
s2	83	12	2,02			167,7				
s3	19	10	2,14		40,7					
s5	24	10	0,96		23,0					
s6	24	10	0,94		22,6					
u1	5	12	2,85			14,3				
d1	208	10	1,50		312,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	812,1	1370,3	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	503,5	1219,5	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1723,0						
Łączna masa stali [kG]				1723,0						
			RAZEM szt.:			1	1723			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-798										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.12. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	140	12	4,90			686,0				
4	36	12	12,00			432,0				
5	18	12	2,54			45,7				
s1	247	10	1,98		489,1					
s2	83	12	2,02			167,7				
s3	24	10	0,94		22,6					
s4	24	10	0,96		23,0					
d1	224	10	1,50		336,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	870,7	1441,0	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	539,8	1282,5	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1822,3						
Łączna masa stali [kG]				1822,3						
			RAZEM szt.:			1	1822			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-799										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.12. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	140	12	4,90			686,0				
4	60	10	12,00		720,0					
5	30	10	2,54		76,2					
s1	247	10	1,98		489,1					
s3	25	10	0,94		23,5					
s4	25	10	0,96		24,0					
u1	152	12	2,80			425,6				
u2	83	12	2,60			215,8				
d1	224	10	1,50		336,0					
uz	32	12	1,50			48,0				
Łączna długość [m]				0,0	1668,8	1455,0	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1034,6	1295,0	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2329,6						
Łączna masa stali [kG]				2329,6						
			RAZEM szt.:			1	2330			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-791										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.11. (SZT.1)										
1	304	12	1,35			410,4				
2	168	12	3,35			562,8				
3	136	12	3,90			530,4				
4	104	10	12,00		1248,0					
5	52	10	2,54		132,1					
u2	84	12	1,50			126,0				
uz	52	12	1,50			78,0				
Łączna długość [m]				0,0	1380,1	1707,6	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	855,6	1519,8	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2375,4						
Łączna masa stali [kG]				2375,4						
			RAZEM szt.:			1	2375			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-792										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.11. (SZT.1)										
1	3	12	12,00			36,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	120	12	4,90			588,0				
4	36	12	12,00			432,0				
5	18	12	2,54			45,7				
s1	190	10	1,98		376,2					
s2	77	12	2,02			155,5				
s3	19	10	4,34		82,5					
s4	24	10	0,96		23,0					
s5	24	10	0,94		22,6					
u1	10	12	2,85			28,5				
u2	6	12	1,50			9,0				
d1	192	10	1,50		288,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	792,3	1332,4	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	491,2	1185,8	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1677,0						
Łączna masa stali [kG]				1677,0						
			RAZEM szt.:			1	1677			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-793										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.11. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	140	12	4,90			686,0				
4	36	12	12,00			432,0				
5	18	12	2,54			45,7				
s1	247	10	1,98		489,1					
s2	83	12	2,02			167,7				
s3	24	10	0,94		22,6					
s4	24	10	0,96		23,0					
d1	224	10	1,50		336,0					
uz	20	12	1,50			30,0				
Łączna długość [m]				0,0	870,7	1441,0	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	539,8	1282,5	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				1822,3						
Łączna masa stali [kG]				1822,3						
			RAZEM szt.:			1	1822			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-794										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.11. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	2,54			7,6				
3	140	12	4,90			686,0				
4	60	10	12,00		720,0					
5	30	10	2,54		76,2					
s1	247	10	1,98		489,1					
s3	25	10	0,94		23,5					
s4	25	10	0,96		24,0					
u1	152	12	2,80			425,6				
u2	83	12	2,60			215,8				
d1	224	10	1,50		336,0					
uz	32	12	1,50			48,0				
Łączna długość [m]				0,0	1668,8	1455,0	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1034,6	1295,0	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2329,6						
Łączna masa stali [kG]				2329,6						
			RAZEM szt.:			1	2330			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-771B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.1.9b. (SZT.1)										
1	446	12	1,35			602,1				
2	190	12	3,35			636,5				
3	204	12	3,90			795,6				
4	52	12	2,95			153,4				
5	148	10	12,00		1776,0					
6	44	10	7,29		320,8					
7	8	10	5,45		43,6					
8	8	10	8,09		64,7					
u1	121	12	1,50			181,5				
uz	60	12	1,50			90,0				
Łączna długość [m]				0,0	2205,1	2459,1	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1367,1	2188,6	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3555,7						
Łączna masa stali [kG]				3555,7						
			RAZEM szt.:			1	3556			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-772B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.2.9b. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	6,06			18,2				
3	220	12	4,90			1078,0				
4	36	12	12,00			432,0				
5	18	12	6,24			112,3				
6	18	12	8,09			145,6				
7	3	12	8,09			24,3				
8	1	12	33,80			33,8				mb
s1	323	10	1,98		639,5					
s2	95	12	2,02			191,9				
s3	19	10	2,64		50,2					
s4	19	10	3,46		65,7					
s5	24	10	9,10		218,4					
u1	5	12	2,85			14,3				
u2	1	12	50,45			50,5				mb
u3	5	12	1,50			7,5				
u4	7	12	1,90			13,3				
d1	304	10	1,50		456,0					
uz	59	12	1,50			88,5				
Łączna długość [m]				0,0	1429,8	2282,1	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	886,5	2031,1	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2917,6						
Łączna masa stali [kG]				2917,6						
			RAZEM szt.:			1	2918			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-773B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.3.9b. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	7,59			22,8				
3	232	12	4,90			1136,8				
4	36	12	12,00			432,0				
5	3	12	7,59			22,8				
6	18	12	8,09			145,6				
7	3	12	8,09			24,3				
8	1	12	43,90			43,9				mb
9	1	12	16,40			16,4				mb
s1	323	10	1,98		639,5					
s2	95	12	2,02			191,9				
s3	19	10	2,64		50,2					
s4	24	10	9,10		218,4					
u1	38	10	4,00		152,0					
u2	1	12	43,85			43,9				mb
u3	4	12	1,50			6,0				
u4	9	12	1,90			17,1				
d1	304	10	1,50		456,0					
uz	59	12	1,50			88,5				
Łączna długość [m]				0,0	1516,1	2263,9	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	940,0	2014,9	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				2954,8						
Łączna masa stali [kG]				2954,8						
			RAZEM szt.:			1	2955			

ZESTAWIENIE STALI - TARCZE ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-774B										
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ						UWAGI
	[1=---/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	#20	#25	
TARCZA POZ.7.4.9b. (SZT.1)										
1	6	12	12,00			72,0				
2	3	12	9,21			27,6				
3	242	12	4,90			1185,8				
4	60	10	12,00		720,0					
5	12	10	11,40		136,8					
6	18	10	9,43		169,7					
7	30	10	8,09		242,7					
8	3	12	6,00			18,0				
9	1	12	50,60			50,6				mb
s1										
s2										
s3	19	10	2,64		50,2					
s4	24	10	9,10		218,4					
u1	38	10	4,00		152,0					
u2	101	12	2,60			262,6				
u3	234	12	2,80			655,2				
u4	9	12	1,90			17,1				
d1	320	10	1,50		480,0					
uz	56	12	1,50			84,0				
Łączna długość [m]				0,0	2169,8	2372,9	0,0	0,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,40	0,62	0,89	1,58	2,47	3,85	
Masa według średnic [kG]				0,0	1345,3	2111,9	0,0	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				3457,2						
Łączna masa stali [kG]				3457,2						
			RAZEM szt.:			1	3457			
ŁĄCZNA MASA STALI DLA TARCZ ŻELBETOWYCH [kG]							129466			