

ZESTAWIENIE STALI - SZYBY WINDOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. ŚCIANA SŻ.1.0, SŻ.2.0 (SZT.2)								
1	66	12	4,29			283,1		
2	16	10	2,44		39,0			
3	16	10	2,94		47,0			
4	486	8	0,26	126,4				
Łączna długość [m]				126,4	86,1	283,1	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				50,5	53,4	252,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				355,9				
Łączna masa stali [kG]				355,9				
			RAZEM szt.:	2	712			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. ŚCIANA Sż.1.1, Sż.2.1 (SZT.2)								
1	132	12	3,86			509,5		
2	100	10	2,44		244,0			
3	100	10	2,94		294,0			
Łączna długość [m]				0,0	538,0	509,5	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				0,0	333,6	453,5	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				787,0				
Łączna masa stali [kG]				787,0				
			RAZEM szt.:	2	1574			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. ŚCIANA Sż.1.2, Sż.2.2 (SZT.2)								
1	132	12	4,85			640,2		
2	112	10	2,44		273,3			
3	112	10	2,94		329,3			
Łączna długość [m]				0,0	602,6	640,2	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				0,0	373,6	569,8	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				943,4				
Łączna masa stali [kG]				943,4				
			RAZEM szt.:	2	1887			

ZESTAWIENIE STALI - SZYBY WINDOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. ŚCIANA SŻ.1.3, SŻ.2.3 (SZT.2)								
1	132	12	4,85			640,2		
2	112	10	2,44		273,3			
3	112	10	2,94		329,3			
Łączna długość [m]				0,0	602,6	640,2	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]				0,0	373,6	569,8	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				943,4				
Łączna masa stali [kg]				943,4				
			RAZEM szt.:	2	1887			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. ŚCIANA SŻ.1.4, SŻ.2.4 (SZT.2)								
1	132	12	4,00			528,0		
2	104	10	2,44		253,8			
3	104	10	2,94		305,8			
4	132	12	1,60			211,2		
5	66	12	2,00			132,0		
Łączna długość [m]				0,0	559,5	871,2	0,0	
Masa 1mb [KG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [KG]				0,0	346,9	775,4	0,0	
Masa według gatunku stali [KG]				1122,3				
Łączna masa stali [KG]				1122,3				
			RAZEM szt.:	2	2245			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-801								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
POZ.8.1. SCHEMAT DOZBROJENIA NAROŻA ŚCIAN								
1	444	10	2,00		888,0			
2	888	10	1,60		1420,8			
Łączna długość [m]				0,0	2308,8	0,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]				0,0	1431,5	0,0	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				1431,5				
Łączna masa stali [kg]				1431,5				
			RAZEM szt.:	2	2863			

ŁĄCZNA MASA STALI SZYBÓW WINDOWYCH [kg]		11167
--	--	--------------

W zestawieniach stali zbrojeniowej nie uwzględniono dozbrojeń naroży, otworów i innych szczegółów ukazanych na rysunku KW-000. Ponadto nie zostało uwzględnione zbrojenie wieńcy i trzpieni usztywniających ściany murowane wypełniające.