

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-511								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.1.1., 5.3.1. (SZT.2)								
1	10	12	1,37			13,7		
2	10	12	1,40			14,0		
3	10	12	2,29			22,9		
4	10	12	3,89			38,9		
5	10	12	2,60			26,0		
6	10	12	2,93			29,3		
7	27	8	1,35	36,5				
8	20	8	3,45	69,0				
Łączna długość [m]				105,5	0,0	144,8	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				42,2	0,0	128,9	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				171,1				
Łączna masa stali [kG]				171,1				
			RAZEM szt.:	2	342			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-512								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.1.2., 5.3.2 (SZT.2)								
1	10	12	2,84			28,4		
2	10	12	3,23			32,3		
3	10	12	4,37			43,7		
4	10	12	3,76			37,6		
5	10	12	4,05			40,5		
6	30	8	1,35	40,5				
7	26	8	3,45	89,7				
Łączna długość [m]				130,2	0,0	182,5	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				52,1	0,0	162,4	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				214,5				
Łączna masa stali [kG]				214,5				
			RAZEM szt.:	2	429			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-513								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.1.3.,5.3.3. (SZT.2)								
1	10	12	3,59			35,9		
2	10	12	3,77			37,7		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,83			28,3		
5	10	12	3,13			31,3		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	3,45	69,0				
Łączna długość [m]				109,5	0,0	186,6	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]			43,8	0,0	166,1	0,0		
Masa według gatunku stali [kG]				209,9				
Łączna masa stali [kG]				209,9				
			RAZEM szt.:	2	420			

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-515								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.1.4. (SZT.1)								
1	10	12	3,25			32,5		
2	10	12	3,43			34,3		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	3,17			31,7		
5	10	12	3,47			34,7		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	3,45	69,0				
Łączna długość [m]				109,5	0,0	186,6	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]			43,8	0,0	166,1	0,0		
Masa według gatunku stali [kg]				209,9				
Łączna masa stali [kg]				209,9				
			RAZEM szt.:	1	210			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-514								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.3.4. (SZT.1)								
1	10	12	3,25			32,5		
2	10	12	3,43			34,3		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	3,17			31,7		
5	10	12	3,47			34,7		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	3,45	69,0				
8	10	12	2,25			22,5		
9	10	12	2,75			27,5		
Łączna długość [m]				109,5	0,0	236,6	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]				43,8	0,0	210,6	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				254,4				
Łączna masa stali [kg]				254,4				
RAZEM szt.:			1	254				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-516								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.1.5. (SZT.1)								
1	10	12	3,59			35,9		
2	10	12	3,77			37,7		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,83			28,3		
5	10	12	3,13			31,3		
6	34	8	1,35	45,9				
7	20	8	3,45	69,0				
Łączna długość [m]				114,9	0,0	186,6	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]			46,0	0,0	166,1	0,0		
Masa według gatunku stali [kg]				212,0				
Łączna masa stali [kg]				212,0				
			RAZEM szt.:	1	212			

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-517</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
<b>SCHODY POZ.5.1.6. (SZT.1)</b>								
1	10	12	3,25			32,5		
2	10	12	3,43			34,3		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	3,17			31,7		
5	10	12	3,47			34,7		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	3,45	69,0				
8	10	12	2,25			22,5		
9	10	12	2,75			27,5		
Łączna długość [m]				109,5	0,0	236,6	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				43,8	0,0	210,6	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				254,4				
Łączna masa stali [kG]				254,4				
			RAZEM szt.:	1	254			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-521								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.1. (SZT.1)								
1	10	12	1,37			13,7		
2	10	12	1,40			14,0		
3	10	12	2,29			22,9		
4	10	12	3,89			38,9		
5	10	12	2,60			26,0		
6	10	12	2,93			29,3		
7	27	8	1,35	36,5				
8	20	8	4,40	88,0				
9	7	12	1,90			13,3		
10	7	12	2,40			16,8		
Łączna długość [m]				124,5	0,0	174,9	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				49,8	0,0	155,7	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				205,4				
Łączna masa stali [kG]				205,4				
RAZEM szt.:				1	205			

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-522</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.2. (SZT.1)								
1	10	12	2,84			28,4		
2	10	12	3,23			32,3		
3	10	12	4,37			43,7		
4	10	12	3,51			35,1		
5	10	12	3,80			38,0		
6	30	8	1,35	40,5				
7	8	8	4,40	35,2				
8	10	12	2,78			27,8		
9	10	12	3,28			32,8		
10	6	12	1,87			11,2		
11	6	12	2,37			14,2		
12	18	8	5,40	97,2				
Łączna długość [m]				172,9	0,0	263,5	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				69,2	0,0	234,6	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				303,7				
Łączna masa stali [kG]				303,7				
RAZEM szt.:			1	304				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-523</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.3. (SZT.1)								
1	10	12	3,34			33,4		
2	10	12	3,52			35,2		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,83			28,3		
5	10	12	3,13			31,3		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	3,45	69,0				
8	7	12	1,94			13,6		
9	7	12	2,44			17,1		
10								
Łączna długość [m]				109,5	0,0	212,3	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				43,8	0,0	188,9	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				232,7				
Łączna masa stali [kG]				232,7				
RAZEM szt.:			1	233				

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-524								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.4. (SZT.1)								
1	10	12	3,25			32,5		
2	10	12	3,43			34,3		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,92			29,2		
5	10	12	3,22			32,2		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	5,40	108,0				
8	10	12	2,00			20,0		
9	10	12	2,50			25,0		
10	6	12	1,87			11,2		
11	6	12	2,37			14,2		
Łączna długość [m]				148,5	0,0	252,0	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				59,4	0,0	224,3	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				283,7				
Łączna masa stali [kG]				283,7				
RAZEM szt.:			1	284				

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-525								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.5. (SZT.1)								
1	10	12	3,34			33,4		
2	10	12	3,52			35,2		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,83			28,3		
5	10	12	3,13			31,3		
6	34	8	1,35	45,9				
7	20	8	3,45	69,0				
8	7	12	1,94			13,6		
9	7	12	2,44			17,1		
Łączna długość [m]				114,9	0,0	212,3	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				46,0	0,0	188,9	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				234,9				
Łączna masa stali [kG]				234,9				
RAZEM szt.:			1	235				

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-526								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.2.6. (SZT.1)								
1	10	12	3,25			32,5		
2	10	12	3,43			34,3		
3	10	12	5,34			53,4		
4	10	12	2,92			29,2		
5	10	12	3,22			32,2		
6	30	8	1,35	40,5				
7	20	8	5,40	108,0				
8	10	12	2,00			20,0		
9	10	12	2,50			25,0		
10	6	12	1,87			11,2		
11	6	12	2,37			14,2		
Łączna długość [m]				148,5	0,0	252,0	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]				59,4	0,0	224,3	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				283,7				
Łączna masa stali [kg]				283,7				
RAZEM szt.:				1	284			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-501								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.1. (SZT.1)								
1	11	12	1,37			15,1		
2	11	12	1,40			15,4		
3	11	12	2,29			25,2		
4	11	12	2,34			25,7		
5	11	12	2,46			27,1		
6	11	12	2,65			29,2		
7	16	8	1,52	24,3				
8	11	12	1,10			12,1		
Łączna długość [m]				24,3	0,0	149,7	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				9,7	0,0	133,2	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				143,0				
Łączna masa stali [kG]				143,0				
RAZEM szt.:			1	143				

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-502								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.2. (SZT.1)								
1	12	12	1,80			21,6		
2	12	12	3,43			41,2		
3	12	12	5,77			69,2		
4	12	12	2,57			30,8		
5	12	12	2,90			34,8		
6	29	8	1,65	47,9				
7	12	12	1,08			13,0		
Łączna długość [m]				47,9	0,0	210,6	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				19,1	0,0	187,4	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				206,6				
Łączna masa stali [kG]				206,6				
			RAZEM szt.:	1	207			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-503								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.3. (SZT.1)								
1	11	12	1,40			15,4		
2	11	12	3,05			33,6		
3	11	12	4,38			48,2		
4	11	12	2,37			26,1		
5	11	12	2,68			29,5		
6	16	8	1,52	24,3				
7	18	8	2,05	36,9				
Łączna długość [m]				61,2	0,0	152,7	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]			24,5	0,0	135,9	0,0		
Masa według gatunku stali [kg]				160,4				
Łączna masa stali [kg]				160,4				
			RAZEM szt.:	1	160			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-503								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.4. (SZT.1)								
1	11	12	1,60			17,6		
2	11	12	2,65			29,2		
3	11	12	4,42			48,6		
4	11	12	2,45			27,0		
5	11	12	2,75			30,3		
6	16	8	2,05	32,8				
7	21	8	1,52	31,9				
8	11	12	1,10			12,1		
Łączna długość [m]				64,7	0,0	164,7	0,0	
Masa 1mb [kg]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kg]				25,9	0,0	146,6	0,0	
Masa według gatunku stali [kg]				172,4				
Łączna masa stali [kg]				172,4				
			RAZEM szt.:	1	172			

## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-504								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.5. (SZT.1)								
1	12	12	1,80			21,6		
2	12	12	3,17			38,0		
3	12	12	5,87			70,4		
4	12	12	2,57			30,8		
5	12	12	2,90			34,8		
6	29	8	1,65	47,9				
7	12	12	1,08			13,0		
Łączna długość [m]				47,9	0,0	208,7	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				19,1	0,0	185,7	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				204,9				
Łączna masa stali [kG]				204,9				
			RAZEM szt.:	1	205			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-505</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
<b>SCHODY POZ.5.4.6. (SZT.1)</b>								
1	11	12	1,60			17,6		
2	11	12	3,25			35,8		
3	11	12	5,02			55,2		
4	11	12	1,85			20,4		
5	11	12	2,15			23,7		
6	21	8	1,52	31,9				
7	14	8	2,05	28,7				
Łączna długość [m]				60,6	0,0	152,6	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]			24,2	0,0	135,8	0,0		
Masa według gatunku stali [kG]				160,0				
Łączna masa stali [kG]				160,0				
			RAZEM szt.:	1	160			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR KW-505								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.7. (SZT.1)								
1	11	12	1,60			17,6		
2	11	12	2,65			29,2		
3	11	12	4,42			48,6		
4	11	12	2,45			27,0		
5	11	12	2,75			30,3		
6	16	8	2,05	32,8				
7	21	8	1,52	31,9				
8	11	12	1,10			12,1		
Łączna długość [m]				64,7	0,0	164,7	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				25,9	0,0	146,6	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				172,4				
Łączna masa stali [kG]				172,4				
RAZEM szt.:			1	172				



## ZESTAWIENIE STALI - SCHODY ŻELBETOWE

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-506</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.8. (SZT.1)								
1	12	12	1,80			21,6		
2	12	12	3,17			38,0		
3	12	12	5,87			70,4		
4	12	12	2,57			30,8		
5	12	12	2,90			34,8		
6	29	8	1,65	47,9				
7	12	12	1,08			13,0		
Łączna długość [m]				47,9	0,0	208,7	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				19,1	0,0	185,7	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				204,9				
Łączna masa stali [kG]				204,9				
			RAZEM szt.:	1	205			

SPECYFIKACJA ZBROJENIA DO RYSUNKU NR <b>KW-507</b>								
NR PRĘTA	Liczba sztuk	ŚREDNICA	DŁUGOŚĆ PRĘTA	WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ A-III N				UWAGI
	[1=--/szt.]	[mm]	[m/mb]	#8	#10	#12	#16	
SCHODY POZ.5.4.9. (SZT.1)								
1	11	12	1,60			17,6		
2	11	12	3,25			35,8		
3	11	12	5,02			55,2		
4	11	12	1,85			20,4		
5	11	12	2,15			23,7		
6	21	8	1,52	31,9				
7	14	8	2,05	28,7				
Łączna długość [m]				60,6	0,0	152,6	0,0	
Masa 1mb [kG]				0,4	0,62	0,89	1,58	
Masa według średnic [kG]				24,2	0,0	135,8	0,0	
Masa według gatunku stali [kG]				160,0				
Łączna masa stali [kG]				160,0				
RAZEM szt.:			1	160				
MASA STALI DLA SCHODÓW ŻELBETOWYCH [kG]						5250		